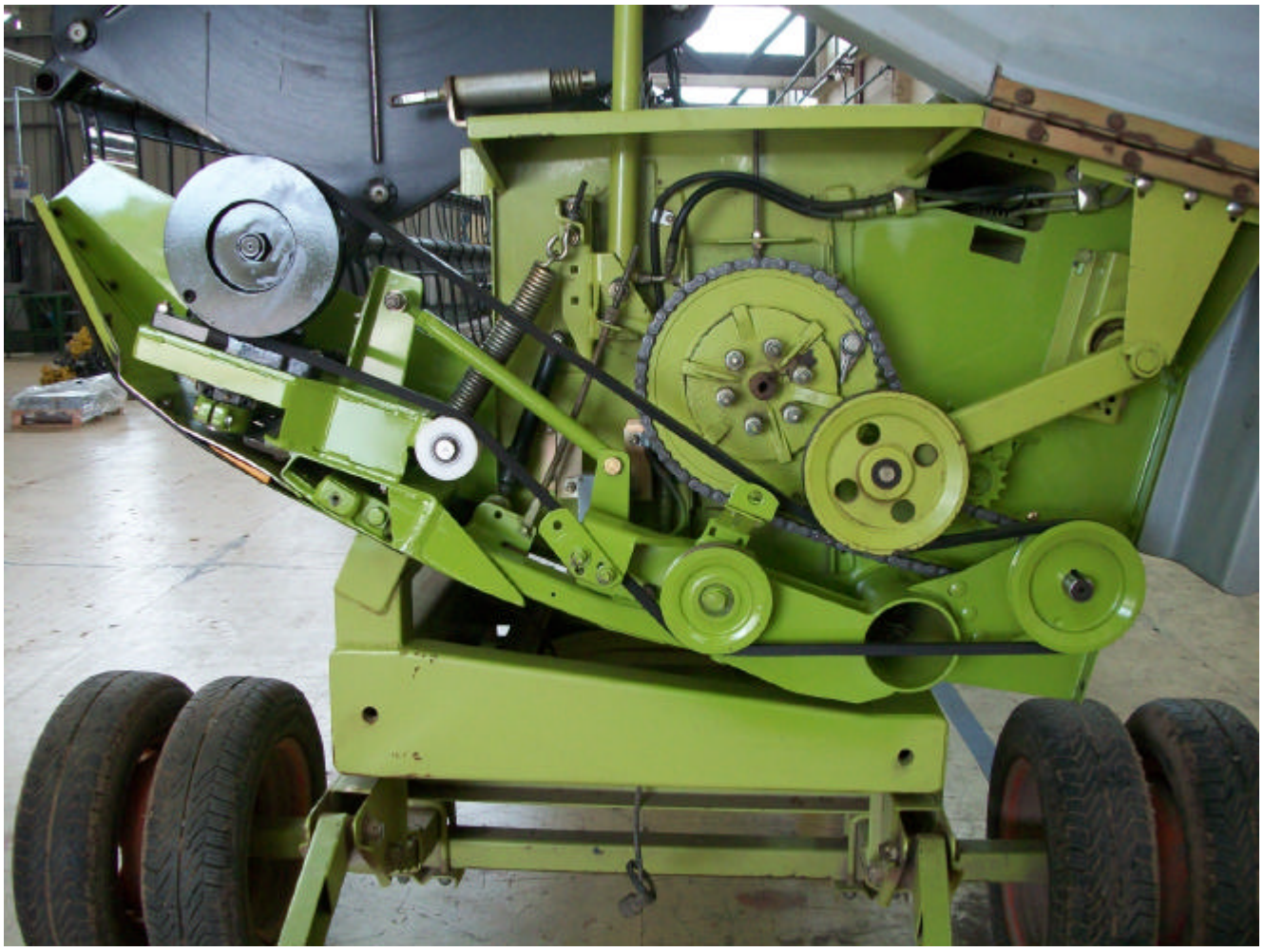
TP-CA 214

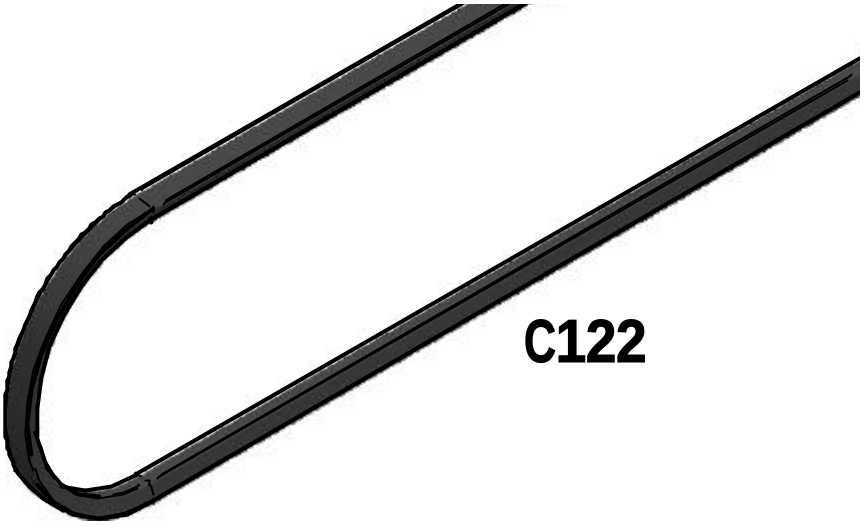
Kit de adaptación, caja cuchilla
TP-CA 2000 a plataforma Claas M750

MANUAL DE INSTALACION



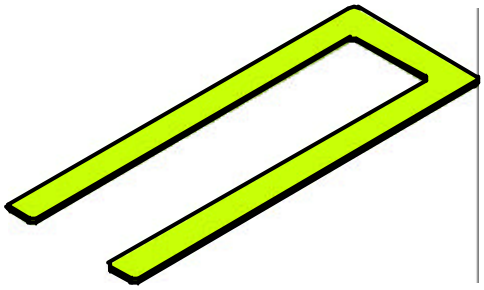
TP-CA 214

KIT ADAPTACION PARA PLATAFORMA CLAAS M750

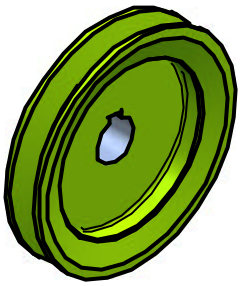


C122

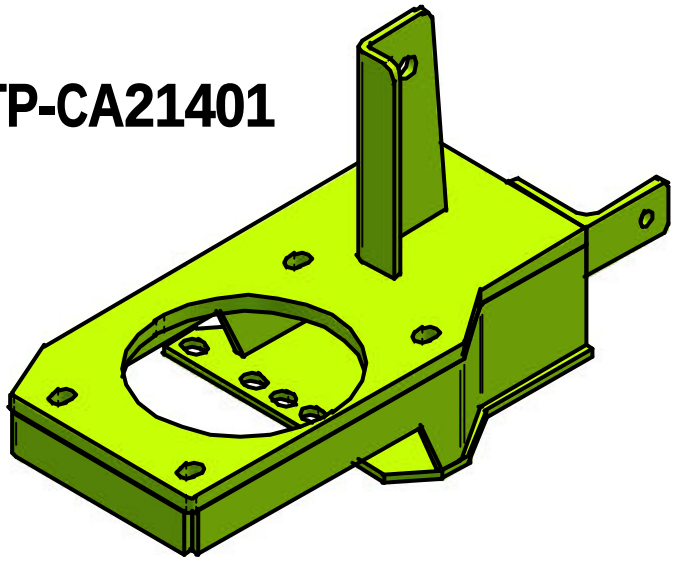
TP-CA21403



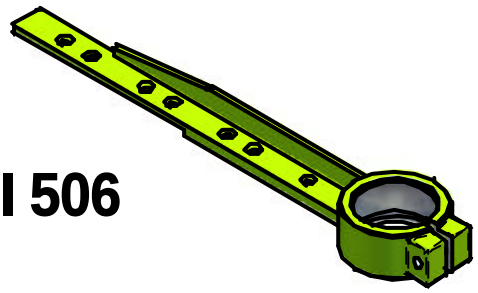
TP-CA21402



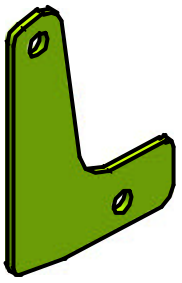
TP-CA21401



10-25118



TP-HI 506



TP-HI 520

TP-CA 214

COMPONENTES DEL KIT MECANICO

PARA PLATAFORMA CLAAS M750

1 TP-CA21401 - BASE CAJA CUCHILLA

1 TP-HI 506 - TALON (CABEZA CUCHILLA, RECINA Y TORNILLO COMPLETO)

1 CORREA C122

1 TP-HI 506 - PARANTE TENSOR

1 TP-CA21402 - POLEA C195

1 KIT DE TORNILLOS

1 POLEA GRILLON (10-25118)

KIT DE TORNILLOS

2 TORNILLOS TRASEROS 12 x 1,75 x 35 C TUERCA FLANGE

1 TORNILLO TENSOR SUPERIOR CAJA 16 x 2 x 70 C/PLANA Y AUTOF

1 TORNILLO SOPORTE TENSOR TP 16 x 2 x 35 C/TUERCA COMUN

4 TORNILLOS CAJA CUCHILLA ½" x 13 x 50 C/TUERCA AUTOF

1 TORNILLO AJUSTE BRIDA C/CUCHILLA 5/16 x 2 C/TUERCA AUTOF

1 PRISIONERO 3/8" x 1-1/4" C/TUERCA COMUN (POLEA)

1- Retirar puntón original.

2- Descomprimir el conjunto de la polea tensora y retirar la correa.

3- Sacar la polea de mando.

4-Retirar el brazo tensor regulable caja cuchilla original.

5- Desmontar caja cuchilla original.

6- Desplazar barra de corte unos 50-60 cm hacia afuera para retirar de una forma mas fácil la cabeza de cuchilla. Desenroscar las tuercas y tratar de conservar los tornillos, ya que estos mismos ajustaran la cabeza de cuchilla TP-HI 506, colocar y ajustar en forma pareja.

7- Limpiar, quitar todo tipo de suciedad de la base del balancín de su parte delantera, para así colocar la base de la caja cuchilla TP-CA 2000. La base TP-CA21401 fue diseñada para utilizar los andajes originales para su ajuste, ver fig. 01; De esta forma usaremos todos los tornillos delanteros de la base original y los dos tornillos traseros serán reemplazados por dos tornillos de 12 x 1,75 x 35 con tuercas flange que se encuentran en el kit de tornillos. Colocar estos tornillos con la tuerca hacia abajo ya que de esta forma es fácil su ajuste. La base tiene unos oblongos para su alineación, logrando que la base mantenga la línea del balanciín original, quedará alineada para su ajuste, ver fig. 02.

Figura 01

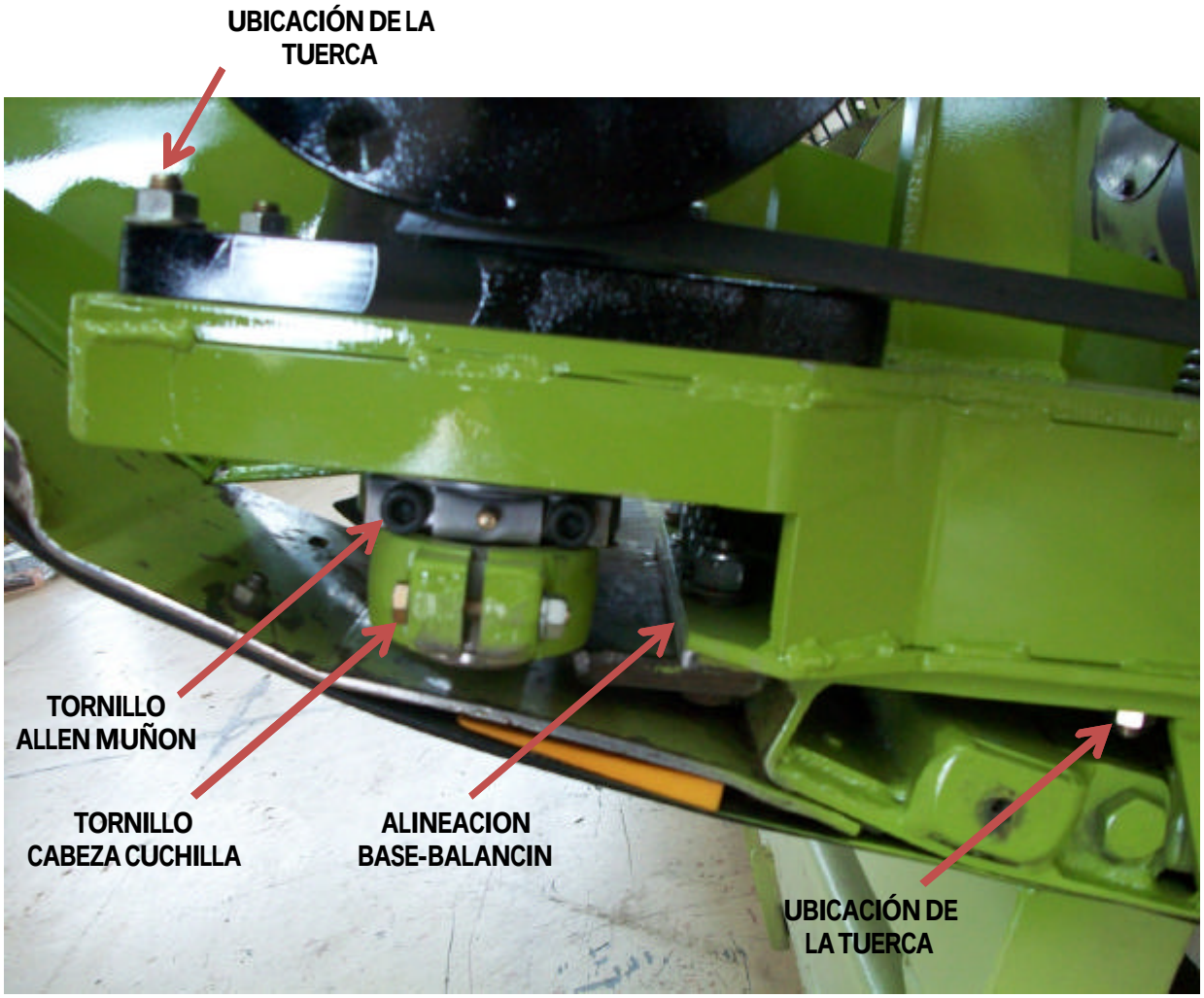


Figura 02

Retirar el muñón inferior sacando los dos tornillos Allen que lo ajustan.

Colocar la caja cuchilla TP-CA 2000 con los cuatro tornillos de ½" x 2" con tuercas autofrenantes que se encuentran en el kit de tornillos. Estos tornillos deberán colocarse con la tuerca autofrenante hacia arriba ya que la base TP-CA21401 tiene en su interior en la parte delantera unas trabas para la cabeza de los tornillos para que de esta manera sea más fácil su ajuste.

Recomendamos no ajustar estos tornillos hasta lograr el alineamiento de la barra de corte ya que la caja de cuchilla puede moverse hacia delante o hacia atrás.

Colocar el muñón dentro de la cabeza cuchilla, alinear alojamiento muñón con la cuchilla para facilitar su ajuste. Ver figura 02

Girar la polea de la caja cuchilla hasta lograr que el muñón inferior quede en posición paralela al operador.

Introducimos la barra de corte, lograr que el muñón entre en el encastre, colocar los tornillos Allen y ajustar.

Girar la polea a mano, controlar y girar observar su desplazamiento que sea suave y liviano, alinear si fuese necesario y luego ajustar la caja cuchilla, como así también el tornillo cabeza cuchilla. Ver fig. 02

Cambiar de ubicación el resorte de flotación conjunto balancín, hacia adelante enganchándolo en la oreja trasera de la base caja cuchilla como muestra la figura 03.

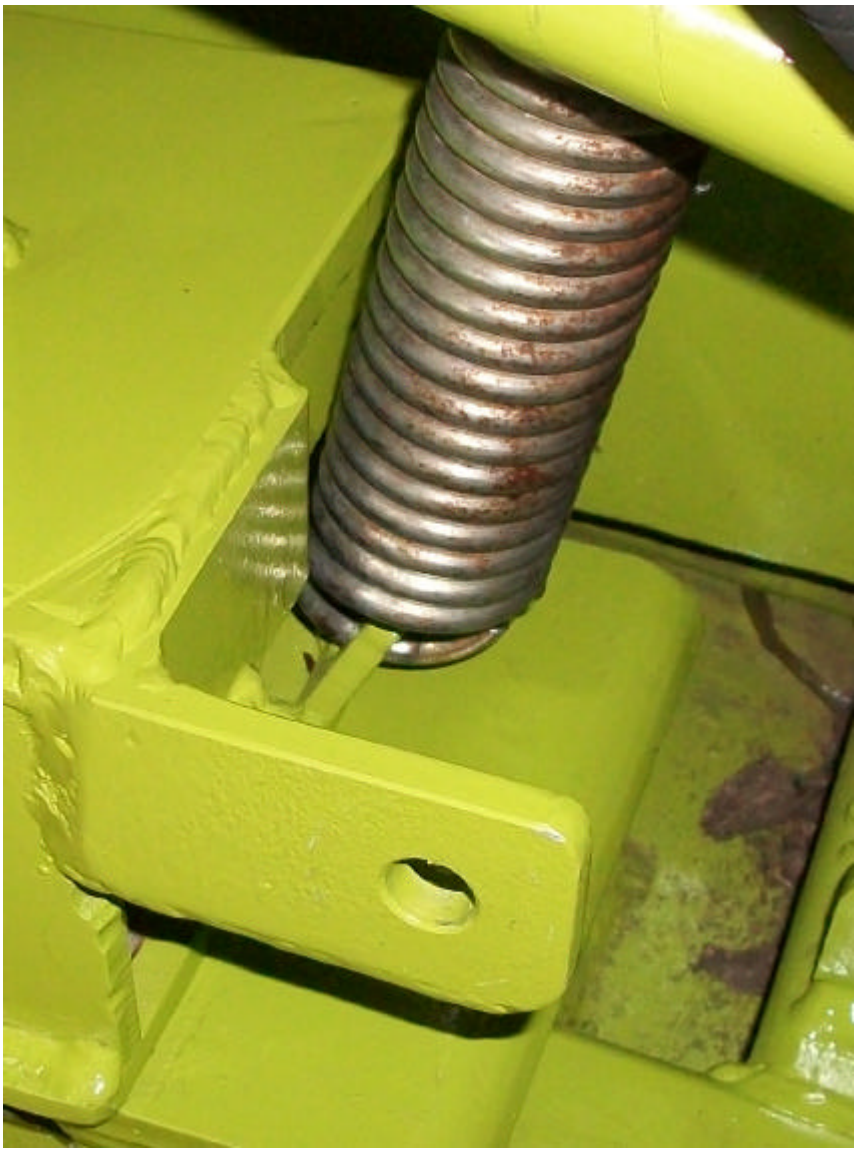


Figura 03

Colocar parante tensor TP-HI 520 como muestra la figura 04, ajustar con tornillo 16 x 2 x 35 con tuerca común. Recomendamos una vez colocada esta pieza soldar en su parte inferior, Luego montar el brazo soporte original como muestra la figura 05, colocar tornillo de 16 x 2 x 70 con arandela plana y autofrenante.

Reemplazar en parante caja cuchilla la polea de mando por la TP-CA21402, alinear y ajustar.

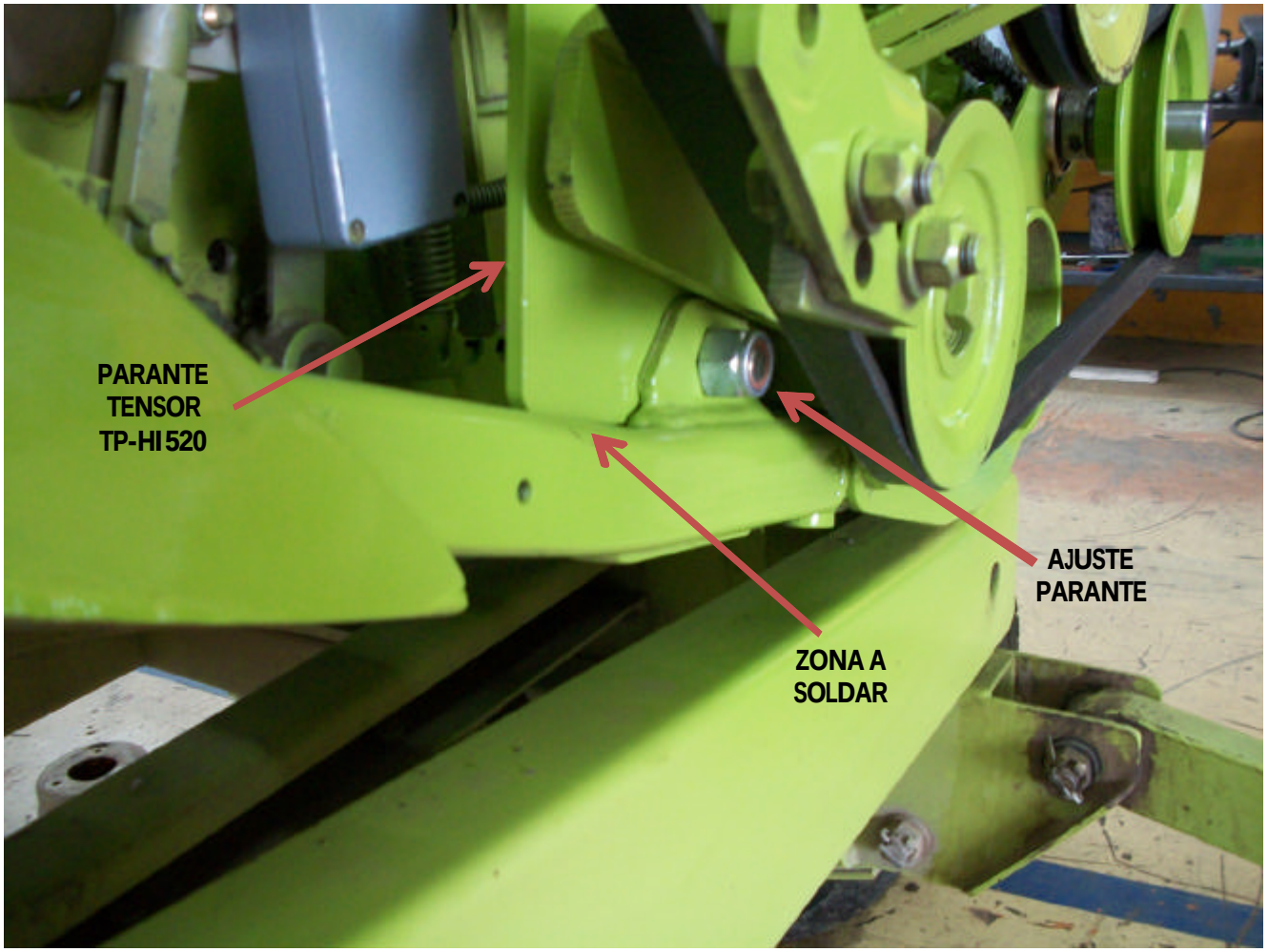


Figura 04

Figura 05

Colocar polea 10-25118 sobre el anclaje base caja cuchilla y ajustar.

Figura 06

Colocar correa C122 como muestra la siguiente figura.

Figura 07

Antes de colocar el puntón original, deberemos realizar un corte en su parte superior para que pase la parte superior de la polea de la caja cuchilla TP-CA 2000, de una forma muy sencilla; En el kit encontrará la pieza TP-CA21403 , que la apoyará sobre el puntón como muestra la figura 08 para marcar la zona a cortar.

Figura 08

Figura 09

Una vez realizado dicho corte volveremos a usar la pieza TP-CA21403 para colocarla en la parte inferior para así reforzar la zona donde cortamos, lograr que los extremos de la U queden al ras de la chapa superior y así soldar unas puntadas cortas en todo su contorno en la parte inferior.

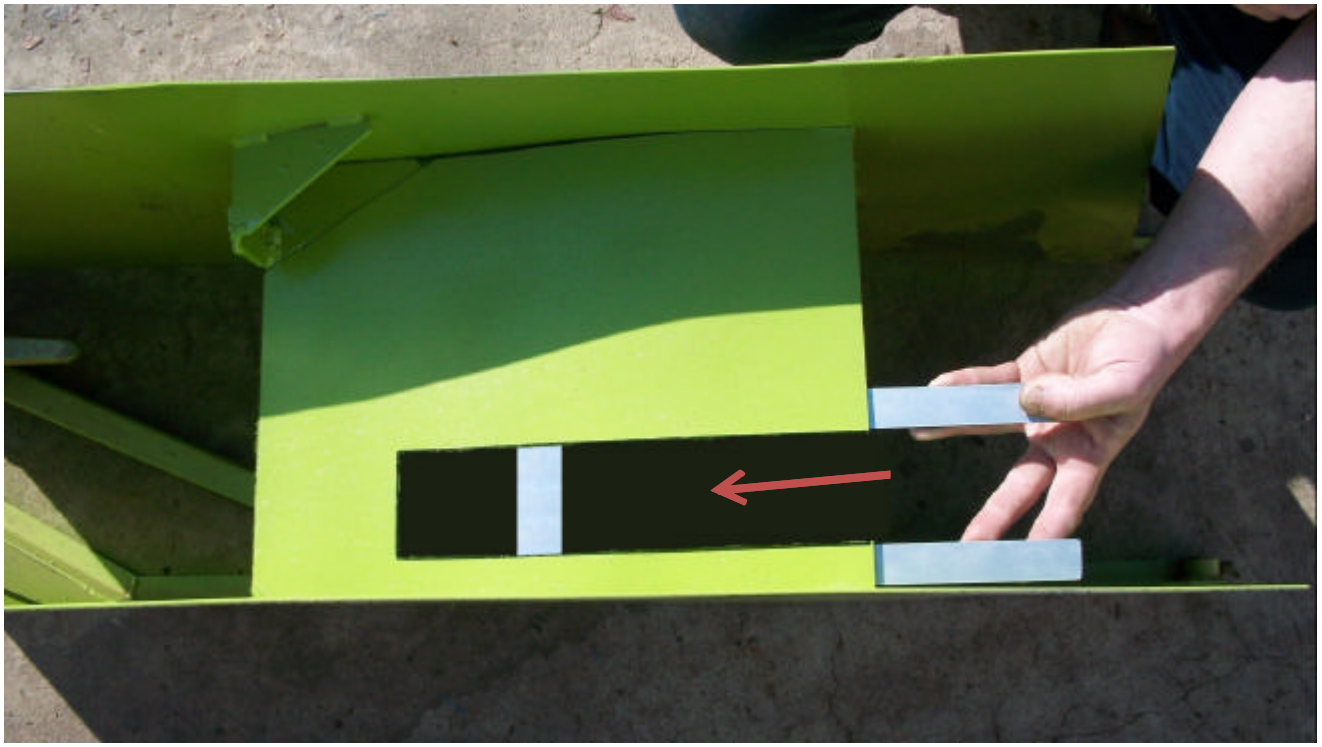


Figura 10

-Poner en marcha a bajas revoluciones, controlar movimientos y desplazamientos.

-Poner en revoluciones de trabajo y controlar.

-Engrasar muñón inferior una vez al día de dos a tres bombazos.

- Engrasar alemite central cada cuatro días un bombazo.

- Alemite superior no engrasar periódicamente ya que la caja está repleta con grasa; Utilizar grasa recomendada por el fabricante, ver manual de instrucciones de la caja cuchilla.